



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ФЕРРОМАРГАНЕЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

ГОСТ 4755—91  
(ИСО 5446—80)

Издание официальное



ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## к ГОСТ 4755—91 Ферромарганец. Технические требования и условия поставки (Издание 1992 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
<p>Сноска по всему тексту</p> <p>Раздел 1. Второй абзац</p> <p>Пункт 4.1.2. Второй абзац</p> <p>Пункт 4.2.1. Таблица 1. Примечание 2</p> <p>Примеры условных обозначений. Последний абзац</p> <p>Пункт 7.1. Второй абзац</p>	<p>Рекомендуемые требования</p> <p>Дополнительные требования</p> <p>не должно отличаться друг от друга более чем на 3 %</p> <p><i>кремния в марке ФМн88 до 0,1 % через 0,5 %</i></p> <p><i>массовой долей фосфора не более 55 %, класса крупности 2:</i></p> <p><i>ФМн78С2Р22—2 ГОСТ 4755—91</i></p> <p><i>в специализированных контейнерах навалом.</i></p>	<p>Дополнительные требования</p> <p>Требования</p> <p>не должно отличаться друг от друга более чем на 3 %*.</p> <p><i>кремния в марке ФМн88 до 1,0 % через 0,5 %</i></p> <p><i>массовой долей фосфора не более 0,55 %, класса крупности 2:</i></p> <p><i>ФМн78С2Р55—2 ГОСТ 4755</i></p> <p><i>в специализированных контейнерах и навалом.</i></p>

**ФЕРРОМАРГАНЕЦ**

Технические требования и условия поставки

Ferromanganese.  
Specification and conditions of delivery**ГОСТ**  
**4755—91****(ИСО 5446—80)**

ОКП 08 3000

Дата введения 01.01.97**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает технические требования и условия поставки ферромарганца, поставляемого для металлургической и литейной промышленности.

Требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ**

Ферромарганец — легирующий сплав железа и марганца с минимальным содержанием марганца 70,0 % по массе и максимальным — 95,0 % по массе, полученный путем восстановления.

**3. ОФОРМЛЕНИЕ ЗАКАЗА**

Заказ на ферромарганец должен содержать:

- а) количество;
- б) формирование партии;
- в) химический состав в соответствии с табл. 1—7;
- г) диапазон размеров частиц в соответствии с табл. 8 и (или) табл. 8а;
- д) необходимые требования к протоколу об анализе и т.п.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991  
© ИПК Издательство стандартов, 1997

## 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

## 4.1. Формирование партии

Ферромарганец поставляется партиями, составленными одним из методов.

## 4.1.1. Поплавочный метод

Партия, составленная поплавочным методом, состоит из массы ферромарганца одной плавки (или одной части непрерывной плавки).

## 4.1.2. Помарочный метод

Партия, составленная помарочным методом, состоит из нескольких плавков (или частей непрерывных плавков) одной марки ферромарганца.

Содержание марганца в плавках (или частях непрерывных плавков), составляющих партию, не должно отличаться друг от друга более чем на 3 %\*.

## 4.2. Марки и химический состав

4.2.1. Марки и химический состав ферромарганца должны соответствовать указанным в табл. 1 и (или) табл. 2—7.

Таблица 1

Группа	Марка основы сплава	Массовая доля, %					
		марганца	углерода	кремния	фосфора для классов		серы
					А	Б	
не более							
Низкоуглеродистые	ФМн90	Св. 85,0 до 95,0 включ.	0,5	1,8	0,05	0,30	0,02
Среднеуглеродистые	ФМн88	Св. 85,0 до 95,0 включ.	2,0	3,0	0,10	0,40	0,02
Высокоуглеродистые	ФМн78	Св. 75,0 до 82,0 включ.	7,0	6,0	0,05	0,70	0,02
	ФМн70	Св. 65,0 до 75,0 включ.	7,0	6,0	0,30	0,70	0,02

## Примечания:

1. По требованию потребителя ферромарганец изготавливают с массовой долей марганца в марке ФМн70 не менее 70 %, в марке ФМн78 — не менее 78 %.
2. По требованию потребителя ферромарганец изготавливают с массовыми

\* Дополнительные требования.

долями углерода в марке ФМн90 до 0,1 % через 0,1 %, в марке ФМн88 до 1,0 % через 0,5 %, кремния в марке ФМн88 до 1,0 % через 0,5 %, в марках ФМн78 и ФМн70 до 1,0 % через 1,0 %, фосфора класса Б через каждые 0,050% в марке ФМн90 до 0,05 %, в марке ФМн88 до 0,1 %, в марке ФМн78 до 0,05 %, в марке ФМн70 до 0,30 %.

3. В обозначение марки ферромарганца входят основа сплава, массовая доля углерода, кремния и фосфора.

Таблица 2\*

## Ферромарганец высокоуглеродистый

Марка	Массовая доля, %				
	марганца	углерода	кремния	фосфора	серы
		не более			
FeMn75C80VHP FeMn75C80HP FeMn75C80MP FeMn75C80LP FeMn75C80VLP	От 70,0 до 82,0 включ.	8,0	2,0	0,50 0,35 0,25 0,15 0,10	0,030

Таблица 3\*

## Ферромарганец среднеуглеродистый

Марка	Массовая доля, %					
	марганца	углерода		кремния	фосфора	серы
		более	до и включ.	не более		
FeMn80C20 FeMn80C20LP	От 75,0 до 85,0 включ.	1,5	2,0	2,0	0,35 0,20	0,030
FeMn80C15 FeMn80C15LP		1,0	1,5	2,0	0,35 0,20	
FeMn80C10 FeMn80C10LP		0,5	1,0	2,0	0,35 0,20	

\* Дополнительные требования.

Таблица 4\*

## Ферромарганец среднеуглеродистый

Марка	Массовая доля, %					
	марганца	углерода		крем- ния	фос- фора	серы
		более	до и включ.			
FeMn90C20 FeMn90C20LP	Более 85,0 до 95,0 включ.	1,5	2,0	2,0	0,35 0,20	0,030
FeMn90C15 FeMn90C15LP		1,0	1,5	2,0	0,35 0,20	
FeMn90C10 FeMn90C10LP		0,5	1,0	2,0	0,35 0,20	

Таблица 5\*

## Ферромарганец малоуглеродистый

Марка	Массовая доля, %					
	марганца	углерода		крем- ния	фос- фора	серы
		более	до и включ.			
FeMn80C05 FeMn80C05LP	От 75,0 до 85,0 включ.	0,10	0,50	2,0	0,30 0,15	0,030
FeMn80C01 FeMn80C01LP		—	0,10	2,0	0,30 0,15	

Таблица 6\*

## Ферромарганец малоуглеродистый

Марка	Массовая доля, %					
	марганца	углерода		крем- ния	фос- фора	серы
		более	до и включ.			
FeMn90C05 FeMn90C05LP	Более 85,0 до 95,0 включ.	0,10	0,50	2,0	0,30 0,15	0,030
FeMn90C01 FeMn90C01LP		—	0,10	2,0	0,30 0,15	

\* Дополнительные требования.

## Ферромарганец азотированный

Марка	Массовая доля, %							
	марганца, не менее	углерода		крем- ния	серы	фос- фора	азота	
		более	до и включ.				более	до и включ.
Плавильный	80,0	0,1	0,5	2	0,030	0,15	1,5	2,5
Спеченный	69,0	0,1	0,5	2	0,030	0,30 0,15	4,0	8,0
		0,5	2,0	2	0,030	0,35 0,20		

*Примеры условных обозначений:*

*Ферромарганец с основной сплава и массовыми долями примесей, соответствующими приведенным в табл. 1:*

**ФМн88 ГОСТ 4755—91**

*Ферромарганец с массовой долей углерода не более 0,2 % с массовой долей кремния 1,5 % и массовой долей фосфора не более 0,10 %:*

**ФМн90У02С1,5Р10 ГОСТ 4755—91**

*Ферромарганец с массовой долей марганца 78 % с массовой долей кремния не более 2 % и массовой долей фосфора не более 0,55 %, класса крупности 2:*

**ФМн78С2Р55—2 ГОСТ 4755—91**

4.2.2\*. В табл. 2—7 указаны только основные элементы и обычные примеси. По требованию покупателя при согласии между поставщиком и покупателем устанавливаются более узкие диапазоны содержания основных элементов и (или) пределы неустановленных элементов.

4.2.3\*. Химический состав, указанный в табл. 2—7, приведен с точностью методов опробования и анализа ферромарганца (см. разд. 6).

4.3. Диапазоны размеров частиц

4.3.1. Ферромарганец изготавливают в кусках массой не более 20 кг

\* Дополнительные требования.

или в дробленом виде. Дробленый ферромарганец поставляют по классам крупности в соответствии с табл. 8 и (или) табл. 8а.

Таблица 8

Класс крупности	Размер кусков, мм	Массовая доля продукта в партии, %, не более		Максимальный размер надрешетного продукта, мм
		надрешетного	подрешетного	
1	20—200	10	10	315
2	20—100	10	10	200
3	5—100	10	10	200
4	5—50	10	10	100
5	5—25	10	15	50

При изготовлении ферромарганца в кусках количество мелочи, проходящей через сито с отверстиями 20 × 20 мм, не должно превышать: 15 % массы партии — для низко- и среднеуглеродистого ферромарганца;

10 % массы партии — для высокоуглеродистого ферромарганца марки ФМн78;

20 % массы партии — для высокоуглеродистого ферромарганца марки ФМн70.

Допускается наличие в партии кусков более 20 кг в количестве, не превышающем 5 % массы партии.

Таблица 8а\*

Класс	Диапазоны размеров частиц, мм	Подрешетный продукт, макс. % по массе		Надрешетный продукт, макс. % по массе
		всего	менее 3,15 мм	
1	100—315	15	7	10 Ни один кусок не должен превышать более чем в 1,15 раза предел установленного диапазона размеров в двух или трех измерениях
2	25—200	15	7	
3	10—100	15	7	
4	3,15—50		7	
5	3,15—25		7	
6	До 3,15		—	

\* Дополнительные требования.



Масса подрешетного продукта установлена для пункта поставки\* материала покупателю.

4.3.2. Поверхность кусков ферромарганца не должна иметь инородных материалов. Допускаются следы противоположных (известь, песок) материалов, шлаковая пленка, включения шлака и выделения графита.

## 5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Ферромарганец принимают партиями. Партия должна состоять из ферромарганца одной или нескольких плавков одной марки. Массовая доля марганца в отдельных плавках партии не должна отличаться более чем на 5 %.

Документ о качестве должен содержать:  
товарный знак предприятия-изготовителя;  
марку ферромарганца и класс крупности;  
массу брутто и нетто;  
метод формирования партии;  
химический состав;  
количество грузовых мест (для упакованного ферромарганца);  
номер партии;  
дату изготовления;  
штамп технического контроля;  
обозначение настоящего стандарта.

5.2. Объем выборок для определения химического состава и проверки отсутствия загрязнений на поверхности кусков — по ГОСТ 24991. Допускается на предприятии-изготовителе отбирать пробу от жидкого металла.

Отбор проб для проверки отсутствия загрязнений на поверхности кусков проводят по ГОСТ 24991 без откалывания кусков.

5.3. Объем выборки для определения гранулометрического состава проводят по ГОСТ 22310.

Проверку гранулометрического состава партии ферромарганца проводят не реже одного раза от 500 плавков.

5.4. В каждой партии ферромарганца всех марок определяют массовую долю марганца, кремния, углерода и фосфора. Массовую долю серы:

---

\* Пункт поставки — пункт, в котором ответственность за поставку переходит от поставщика к покупателю. Если ни поставщик, ни покупатель не несут ответственности за транспортировку, то пункт поставки устанавливается по взаимной договоренности.

изготовитель определяет на каждой 300-й плавке. По требованию потребителя массовую долю серы определяют в каждой партии.

5.5. При получении неудовлетворительных результатов испытаний от партии отбирают удвоенное количество точечных проб и испытания повторяют. При повторном получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей партию бракуют.

## 6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

### 6.1. Испытания у поставщика

#### 6.1.1. Пробоотбор для химического и ситового анализов

6.1.1.1. Пробоотбор для химического и ситового анализов проводится методом, установленным в ГОСТ 24991 и ГОСТ 22310, а также другими методами, дающими такую же точность.

6.1.1.2. Пробоотбор проводят на складе поставщика, если нет какой-либо другой договоренности. Где бы пробоотбор ни проводился, представители поставщика и покупателя могут присутствовать.

#### 6.1.2. Химический анализ

6.1.2.1. Химический анализ ферромарганца проводится методами, установленными в ГОСТ 21876.1, ГОСТ 21876.4, ГОСТ 21876.5, ГОСТ 27069, ГОСТ 27041, а также другими методами, дающими такую же точность.

### 6.2. Испытания у потребителя

6.2.1. По требованию покупателя ферромарганец поставляют с пробой, представляющей партию.

6.2.2. При необходимости покупатель проводит контрольные испытания химического и гранулометрического состава партии. При контроле химического состава могут быть использованы два следующих варианта:

покупатель проводит анализ проб, представленных поставщиком вместе с партией;

покупатель проводит отбор проб и их анализ в соответствии с пп. 6.1.1, 6.1.2.

6.2.3. При проведении контрольных испытаний по первому варианту должно выполняться условие:

$$|X_1 - X_2| \leq d_k, \quad (1)$$

где  $X_1$  — значение показателя качества по данным поставщика;  
 $X_2$  — результат контрольного анализа у потребителя;  
 $d_k$  — допустимое расхождение двух результатов, установленных в стандартах на методы анализа.

6.2.4. При проведении контрольных испытаний по второму варианту должно выполняться условие:

$$|X_1 - X_2| \leq 1,4\beta_{\text{общ}}, \quad (2)$$

где  $\beta_{\text{общ}}$  — общая погрешность контроля качества, установленная в ГОСТ 24991.

6.2.5. Если по результатам контрольного анализа условие (1) или (2) не подтверждается, то потребитель может провести повторные контрольные испытания или арбитражные испытания, если нет другой договоренности.

### 6.3. Арбитражные испытания

6.3.1. При необходимости арбитражный пробоотбор проводит арбитр, выбранный по взаимной договоренности поставщика и покупателя. Пробоотбор проводится методом, установленным в ГОСТ 17260, ГОСТ 24991, но при взаимной договоренности поставщика, покупателя и арбитра применяются и другие методы, дающие такую же точность.

Проба, полученная при арбитражном отборе, принимается обеими заинтересованными сторонами.

6.3.2. Арбитражный анализ проводится методами, установленными в ГОСТ 21876.1, ГОСТ 21876.4, ГОСТ 21876.5, ГОСТ 27069, ГОСТ 27041. При взаимной договоренности поставщика, покупателя и арбитра могут использоваться и другие методы.

Результат, полученный арбитром, считается окончательным, если нет другой договоренности.

6.4. Максимальную массу куска определяют выборочно взвешиванием.

6.5. Чистоту поверхности кусков (частиц) ферромарганца оценивают без применения увеличительных средств.

## 7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

7.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 26590 с дополнением:

Ферромарганец транспортируют в специализированных контейнерах и навалом.

7.2\*. Ферромарганец упаковывают, транспортируют и хранят согласно международным правилам\*\*.

\* Дополнительные требования.

\*\* Международные правила, например: РИД — Международные правила перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Приложение В. Международные правила перевозки опасных грузов морским транспортом.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН ТК 8 «Ферросплавы»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2306
3. Срок первой проверки — 1997 г.  
Периодичность проверки — 5 лет
4. Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 5446—80 «Ферромарганец. Технические требования и условия поставки» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны
5. ВЗАМЕН ГОСТ 4755—80
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 17260—87	6.3.1
ГОСТ 21876.1—76	6.1.2.1, 6.3.2
ГОСТ 21876.4—76	6.1.2.1, 6.3.2
ГОСТ 21876.5—76	6.1.2.1, 6.3.2
ГОСТ 22310—93	5.3, 6.1.1.1
ГОСТ 24991—81	5.2, 6.1.1.1, 6.2.4, 6.3.1
ГОСТ 26590—85	7.1
ГОСТ 27041—86	6.1.2.1, 6.3.2
ГОСТ 27069—86	6.1.2.1, 6.3.2

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 1997 г.

Редактор *Л.В. Афанасенко*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабацова*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 02.04.97. Подписано в печать 05.05.97.  
Усл. печ. л. 0,70. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 175 экз. С479. Зак. 348

---

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6.